Zebra XSLATE R12 Rugged Tablet

Il tablet che si adatta al vostro modo di lavorare. La nuova definizione del rugged.

Siete tra coloro che pensano che per lavorare comodamente in ufficio, sui veicoli e sul campo si debbano acquistare ben tre dispositivi diversi? State per cambiare idea. Il tablet Zebra XSLATE® R12 vi offre la massima portabilità, flessibilità e resistenza ed è l'unico dispositivo di cui avrete realmente bisogno. Con un singolo strumento trasformabile 2-in-1 altamente efficiente disporrete infatti di tutte le funzionalità di elaborazione dati necessarie. Troverete risposta alle vostre esigenze di connettività ed ergonomia per alternare comodamente il lavoro sul campo e alla scrivania, godendovi inoltre la tastiera abbinabile con miglior integrazione del mercato.

Non solo flessibilità ma formato perfetto, sempre e comunque.
L'Zebra XSLATE® R12 è molto di più che un tablet staccabile di ultima generazione. La tastiera abbinabile, sempre disponibile ma anche discreta, si aggancia magneticamente dando forma a un vero e proprio dispositivo 2-in-1. L'R12 è pensato per bastare a se stesso. Questa piattaforma estremamente versatile si adatta allo stile di lavoro e alle preferenze di ognuno e ad ambienti di lavoro eterogenei.

Con tante opzioni, sbagliare è impossibile.
Nessun tablet analogo offre più funzionalità ad alto rendimento dell'XSLATE R12. Tanto per cominciare, potete combinare i processori Intel® al sistema Windows® di vostra scelta. Con un dongle potete aggiungere delle porte RJ45 e RS232 True Serial. Oppure abbinare il dispositivo al modulo SlateMate™, dotandolo così di un lettore RFID HF e di codici a barre che facilita l'acquisizione dati ovunque vi troviate. Se siete amanti del multitasking e cercate uno strumento affidabile e versatile, troverete in questo tablet ciò che fa al caso vostro.

La nuova definizione del rugged. Mobilità senza compromessi.
Questo tablet rugged è progettato per garantire al tempo stesso un costo totale di proprietà contenuto e un ROI alto, in particolare quando è necessaria maggior portabilità. La sua versatilità lo rende ideale per il lavoro sul campo, sui veicoli, nell'industria o negli uffici, sia oggi che domani. La memoria SSD, l'archiviazione e i componenti espandibili rispondono alle esigenze crescenti in fatto di elaborazione dati. E le elevate capacità di connettività permettono l'interazione costante con i collaboratori, le apparecchiature esistenti e i sistemi gestionali futuri. La vostra consapevolezza situazionale sarà completa e costante, mentre il servizio ai clienti ne beneficerà.

Ideale per i professionisti indispensabili della mobilità.
Sognate un PC portatile che si adatti ai diversi metodi e processi di lavoro della vostra azienda? Nessun problema. L'XSLATE R12 è un campione del multitasking che dà il meglio di sé proprio nei contesti lavorativi più complessi. La penna digitale ultra-sensibile e l'input tattile, insieme alla tastiera abbinabile, il formato adattabile e delle opzioni di montaggio personalizzabili, fanno di questo potente tablet rugged uno strumento flessibile, ideale per portare a termine qualsiasi lavoro in modo rapido e semplice, sia sul campo che alla scrivania.

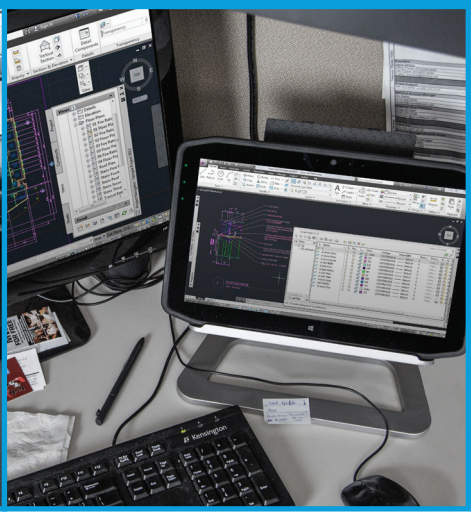
Progettato per sedurre (e servire) il grande pubblico
Questo tablet rugged trasformabile vi seguirà costantemente in tutti gli aspetti del vostro lavoro:

- **Controllo della Qualità**
- **Audit della Sicurezza e Certificazione della Conformità**
- **Gestione dei Reclami**
- **Notifica di Incidenti**
- **Analisi**
- **Ispezioni**
- **Controllo e Gestione degli Asset**
- **Progettazione/Costruzione**
- **Smistamento e Localizzazione (GPS)**
- **Localizzazione GIS/Mappatura degli Asset**
- **Consapevolezza Situazionale**
- **Sanità Elettronica/Cartella Clinica Elettronica**
- **Gestione delle Scorte**
- **Pianificazione e Realizzazione di Riparazioni e Manutenzione**
- **Gestione di Progetto**
- **Pianificazione e Gestione di Interventi di Emergenza**

SUL CAMPO

SUI VEICOLI

E TRA LE PARETI DI UN UFFICIO



Scegli accessori in grado di massimizzare il tuo investimento in dispositivi mobili

Tastiera abbinata

Unità di espansione

Unità di espansione Secure Mobile
(per veicolo o scrivania)

Batteria Addizionale

SlateMate
(lettore di codici a barre e lettore RFID ad alta frequenza)

Work Anywhere Kit R12 con tracolla
(soluzioni per il trasporto)

Penna Addizionale

Kit caricabatterie desktop

XSLATE R12 Tablet Specifiche

RESISTENZA	
Caduta	MIL-STD-810G - Test caduta multipla da 1,21 metri
Ambienti a Rischio	Certificato per l'uso in ambienti a rischio di Classe 1 Divisione 2[1]
Ingress	IP54
Interno	Scocca interna in lega di magnesio
Esterno	Struttura foderata in gomma
CARATTERISTICHE PRINCIPALI	
SISTEMA OPERATIVO	• Windows® 10 Pro 64-bit • Windows® 8.1 Pro 64-bit*† • Windows® 7 Pro 64-bit*† * disponibile tramite diritti di downgrade da Windows 10 Pro. † disponibile solo su i5-6200U
ALIMENTAZIONE	• Intel® Core™ i7 vPro - 7600U - 2,8 GHz con Turbo Frequency fino a 3,9 GHz, 4 MB Smart Cache, 2 core (4 thread) • Intel® Core™ i7-7500U - 2,7 GHz con Turbo Frequency fino a 3,5 GHz, Smart Cache da 4 MB, 2 core (4 thread) • Intel® Core™ i5-6200U - 2,3 GHz con Turbo Frequency fino a 2,8 GHz, Smart Cache da 3 MB, 2 core (4 thread) • Intel® Celeron® 3865U - 1,8 GHz, 2 MB SmartCache, 2 core (4 thread)
MEMORIA RAM	• Memoria SDRAM DDR4 da 2.100 MHz, 4 GB (Celeron® 3865U) • Memoria SDRAM DDR4 da 2.100 MHz, 8 GB
MEMORIA INTERNA	• 64 GB SSD** (M.2 SATA solo) • 128 GB SSD (M.2 SATA o PCIe) • 256 GB SSD (M.2 SATA o PCIe) • 512 GB SSD (M.2 SATA o PCIe) • 1 TB SSD*** (M.2 PCIe solo) ** SSD da 64 GB (M.2 SATA) disponibile solo su 3865U *** PCIe SSDs disponibile solo su processori 7500U & 7600U
DISPLAY	• Display da 12,5" con ampio angolo di visualizzazione • Risoluzione Full-HD (1920 x 1080) • Luminosità da 1000 nit • Display antimacchia e antiriflesso View Anywhere • Schermo capacitivo a 10 punti • Input con penna digitale Wacom • Intel Display Power Saving Technology (DPST) • Sensore di luce ambiente (ALS) protector
GRAFICA	• Intel HD Graphics 620 per i7-7500U, i7-7600U • Intel HD Graphics 610 per Celeron® 3865U • Intel HD Graphics 520 per i5-6200U
TELECAMERA	• Telecamera da 8 MP (posteriore) • Telecamera da 2 MP (frontale)

COMUNICAZIONE INTEGRATA	• Wi-Fi Intel® Dual Band Wireless-AC 8260 e Bluetooth® 4.2 • Wireless interno opzionale (1 slot di espansione) - Connessione 4G LTE Sierra Wireless EM7455 (NA e EU) con GNSS (GPS + GLONASS + Beidou oppure - Connessione 4G LTE Sierra Wireless EM7430 (APAC) con GNSS (GPS + GLONASS + Beidou) oppure - GPS con tecnologia Navisys (u-blox) con SBAS (WAAS, EGNOS e MSAS) • Antenna pass-through per WWAN, WLAN e GPS sul tablet e sulla Base Mobile Sicura
PORTE I/O	• Connettore per base • Porta USB 3.0 • Jack audio I/O da 3.5mm • Porta HDMI • Slot per scheda Micro-SD • Slot per scheda Micro-SIM (3FF) • Porta True Serial RS232 opzionale tramite dongle • Porta Gigabit Ethernet RJ45 opzionale tramite dongle
INGRESSI I/O INTEGRATI	• Lettore opzionale di codici a barre 1D/2D tramite SlateMate® • Lettore opzionale RFID HF 13,56 per lettura e scrittura dati tramite SlateMate® • Sensore MEMS a 9 assi (accelerometro, eCompass, giroscopio)
BATTERIA	• Oltre 9 ore di autonomia[1] • Batteria agli ioni di litio con funzionalità hot swap e 45 WHr di capacità • 2,5 ore (con PC acceso o spento)[2]
DIMENSIONI/ PESO	• 328.5 mm x 207.5 mm x 19 mm • 1.34 kg[3]
SICUREZZA	• Scanner impronte digitali integrato • Trusted Platform Module (TPM) TCG 2.0 • Lettore integrato CAC / Smart Card
AUDIO	• Soppressione del rumore RealTek • Microfono multidirezione - 3 microfoni (2 frontali e 1 posteriore) • 2 altoparlanti integrati
INDICATORI DI STATO	• Stato sistema • Stato batteria • Fotocamera attiva • Attività SSD

Continua a pagina 4

XSLATE R12 Tablet Specifiche (continua)

SOFTWARE	
SOFTWARE	• App per telecamera xCapture Pro™ • Lettore RFID (SlateMate™) • Lettore di codici a barre (SlateMate™) • Dashboard Xplore (Windows 7) • Know Your Tablet (Windows 8.1) • BIOS impostato per input tattile e con penna • Xplore Tablet Center (Windows 8.1)

GARANZIA	
GARANZIA	• Copertura standard per 3 anni inclusa • Garanzia estesa e programmi xDefend disponibili.

SPECIFICHE, TEST E STANDARD	
STANDARDS	• Conformità con ACPI 5.0 • UEFI BIOS • Certificato per Microsoft Windows 10 Client family version 1607, x64
TEST INGRESSO IEC	• Ingresso IEC (60529) testato su standard IP54
PARAMETRI AMBIENTALI	• Testato per standard **MIL-STD-810G** • **Temperatura di esercizio**: da -20 °C a 60 °C / da -4 °F a 140 °F • **Temperatura di stoccaggio**: da -30 °C a 70 °C / da -22 °F a 158 °F • **Caduta - In funzione**: caduta diretta da 4 piedi (1,22 m) su cemento ricoperto da compensato con sistema in funzione, 26 cadute • **Vibrazioni**: integrità minima non in funzione, vibrazione camion su autostrada U.S.A. e ruota composta, in funzione • **Urto**: 20 g in funzione, 40 g non in funzione • **Umidità**: da 23 °C a 60 °C / da 73 °F a 140 °F, 95% senza condensa, 10 giorni • **Impermeabilità**: Fig 506.5, 140 l/h/m, 15 minuti • Sabbia battente: 20 m/s, rapporto 1,1 g/m3 (+/-.3 g) a temperatura elevata fino a 60 °C • **Polvere battente**: velocità 8,9 m/s, concentrazione polvere 3,9 g/m3 a temperatura elevata fino a 60 °C • **Sbalzo di temperatura**: da -30 °C a 70 °C / da -22 °F a 158 °F entro 15 minuti • **Contaminazione da liquidi**: 50/50 soluzione di acqua e candeggina, 50/50 soluzione di acqua e perossido di idrogeno, carburante diesel, olio minerale, prodotto disinfettante, alcol denaturato, alcool isopropilico • **Altitudine**: a 40.000 piedi (12.192 m) in funzione, a 50.000 piedi (15.240 m) non in funzione

COMPLIANCE NORMATIVA	
SICUREZZA DEL PRODOTTO	• UL/CSA 60950-1, 2a Ed. • IEC/EN 60950-1 • AS/NZS 60950-1, 2a ED. • LVD Directive 2014/35/EU • NOM 019 • Norma ANSI/ISA 12.12.01-2013 (ambienti a rischio)
SAR	• FCC OET 65 Supplement C • CAN/CSA RSS-102 Issue 5, Safety Code 6 • EN 62311, EN 62209-2
EMC	• FCC Part 15 B, Class B • CAN/CSA ICES-003, Class B • EN55032, Class B • EN 301-489-1 • EN 301-489-17 • EN 301-489-24 • EN 61000-3-2 • EN 61000-3-3
AMBIENTE	• Proposition 65, legge californiana • California Energy Commission sui sistemi di ricarica di batterie • Direttiva RoHS 2 2011/65/EU • Direttiva RAEE 2012/19/EU • Direttiva sullo smaltimento delle pile 2013/56/EU • Norma EN 62623:2013 (prodotti connessi all'energia, gruppo 3 / gruppo 26) • Norma NMX -1-122-NYCE-2006 (consumo

[1] La durata della seconda batteria varia in base alla configurazione, alle applicazioni in uso, alle funzioni utilizzate e alle condizioni operative. La capacità massima della batteria diminuisce con il tempo e l'utilizzo.

[2] Tempo di carica approssimativo: 3 ore Carica confermata dal 5 al 90% con il sistema acceso o con il sistema spento.

[3] Il valore rappresenta il peso approssimativo del sistema misurato con una batteria da 45 WHr. Il peso effettivo del sistema potrebbe variare a seconda dei diversi componenti e produttori.

[4] GNSS non è disponibile quando viene utilizzato il monitor esterno.

NA and Corporate Headquarters
+1 800 423 0442

inquiry4@zebra.com
Asia-Pacific Headquarters

+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com
EMEA Headquarters

zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com
Latin America

©2018 ZIH Corp and/or its affiliates. All rights reserved. ZEBRA and the stylised Zebra head are trademarks of ZIH Corp, registered in many jurisdictions worldwide. All other trademarks are the property of their respective owners. Part number: R12-XSLATE-A4-IT 10/23/2018