

Specifiche tecniche

Diametro massimo bobina:	200 mm (7,87")
Larghezza etichetta:	100 mm (3,93") - 140 mm (5,51")
Larghezza massima di taglio:	122 mm (4,80")
Lunghezza etichetta:	10 mm (0,39") - 350 mm (13,77")
Larghezza minima di taglio:	19 mm (0,75")
Numero di lame per divisione in piste:	Max. 6
Dimensione anima interna:	76 mm (3")
Spessore massimo materiale:	0,23 mm (0,05 mil)
Velocità massima di taglio:	600 mm/s (24 in/s) in tutte le direzioni
Pannello di comando:	PC touchscreen 11,6" integrato
Requisiti elettrici:	100 V-240 V AC, 50/60 Hz
Consumo di energia:	inattivo 29 W, attivo 60 W (massimo 100 W)
Certificazioni:	UL, UL-C, CE, FCC Class A
Dimensioni e peso:	LF140e: 116 cm x 68 cm x 78 cm 105 kg Tavolo da lavoro: 124 cm x 79 cm x 88 cm 49 kg Pallet per spedizione: 137 cm x 93 cm x 101 cm Peso complessivo: 210 kg
Garanzia:	3 anni (parti soggette ad usura 1 anno)

Specifiche tecniche del plotter

Velocità di taglio lineare:	dipende dalla grafica
Forza di taglio regolabile:	4,41 N (450 gf) tramite 38 regolazioni possibili
Precisione di taglio:	+/- 0,3 mm (0,012")
Metodo di azionamento:	Servo azionamento digitale
Possibilità taglio di prova:	Si
Registrazione delle segni nero:	Riconoscimento telecamera tramite segno nero da 2 mm ² o 4 mm ²
Visualizzazione:	Visualizzazione grafica LCD con illuminazione di sfondo (240 dots x 128 dots)
Possibilità di fustellatura:	Materiali sia stampati che neutri
Interfaccia dati:	RS-232C / USB 2.0 (Alta velocità)
CPU:	32-bit CPU
Software:	DTM Print LF140e Finisher Software
Ammissioni:	UL, UL-C, CE, FCC Class A
Produttore:	Graphtec



DTM LF140e sistema di finitura per etichette

Produzione di etichette con taglio digitale per piccole e medie tirature

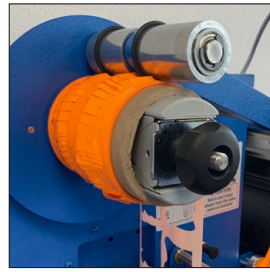
Vantaggi LF140e rispetto ad altri concorrenti

- ▶ Costruzione open-frame – alimentazione semplificata del materiale grazie alla parte anteriore aperta
- ▶ Pannello di controllo della tensione ad ultrasuoni - significa che non ci saranno pezzi mobili guasti del sensore
- ▶ Scansione con telecamera - più precisione e velocità nel tagliare
- ▶ Produzione di etichette neutre - fustellazione del materiale grezzo
- ▶ Rullo di pressione – riduce il rischio di lacerazioni
- ▶ Assistenza remota – Assistenza remota e aggiornamenti software/firmware
- ▶ Tavolo in acciaio – per un'installazione precisa, che potrà essere spostata in qualsiasi momento
- ▶ Prodotto in Europa e con una garanzia di tre anni (parti soggette ad usura 1 anno)

Il DTM LF140e è un sistema di finitura compatto, pronto all'uso che semplificherà la lavorazione delle vostre bobine di etichette stampate. Svolgere, laminare, fusellatura digitale, rimozione del materiale in eccesso, divisione e riavvolgimento – tutto unito in una sola macchina, installata in pochi minuti.

Rispetto ad altri sistemi, il LF140e dispone delle tecnologie più attuali come scansione ad ultrasuoni della circonferenza della bobina, scansione magnetica delle braccia sensoriali oppure la lettura dei black-marks grazie ad una telecamera. Tutto ciò viene completato da un touchscreen da 11,6". Prodotto in Europa e con una garanzia di 3 anni, l'LF140e è la prima scelta per una produzione di etichette senza problemi.





Avvolgitore della matrice

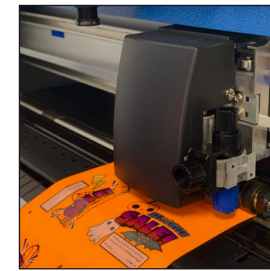
Il rullo di pressione riduce il rischio di eventuali lacerazioni.



Rimozione del materiale in eccesso

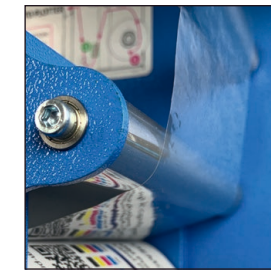
PC industriale con touchscreen da 11,6"

Windows 10 con connettività avanzata: 6 x USB 2.0/3.1, RJ-45 1 GB Ethernet e Wi-Fi.



Fustellatura digitale

Con una velocità massima fino a 600 mm/s e fino a 450 gf di forza di taglio per risultati precisi.



Laminazione

Pellicola laminata opzionale come protezione delle etichette oppure come finitura aggiuntiva.

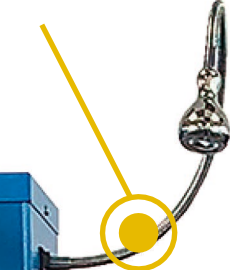


Divisione in piste utilizzabile con fino a 6 lame.

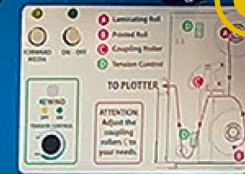


Avvolgimento

Luce a led

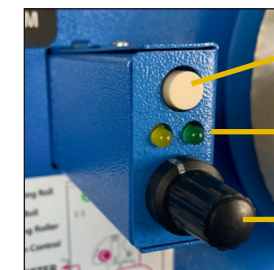


LF140e LABEL FINISHING SYSTEM



Pannello di controllo della tensione ad ultrasuoni

misura la circonferenza esterna delle bobine e regola la tensione del materiale.



On/Off

Indicatore Stop/Go

Controllo manuale della tensione



Rullo di alimentazione

Materiali stampati hanno bisogno di una black-mark impressa (2 mm x 2 mm o 4 mm x 4 mm), materiali neutri possono essere tagliati di continuo.

Piano del tavolo solido

incluso un ripiano inferiore di 15 mm in multiplex con serigrafia.

Tavolo solido in acciaio su ruote

45 mm x 45 mm x 1,5 mm cornice saldata con verniciatura a polvere.

